

BOMBA DE CALOR MONOBLOCK

MONOFASICA Y TRIFASICA DE 4 A 16 KW

CONTENIDO

01

Breve introducción

02

Características

03

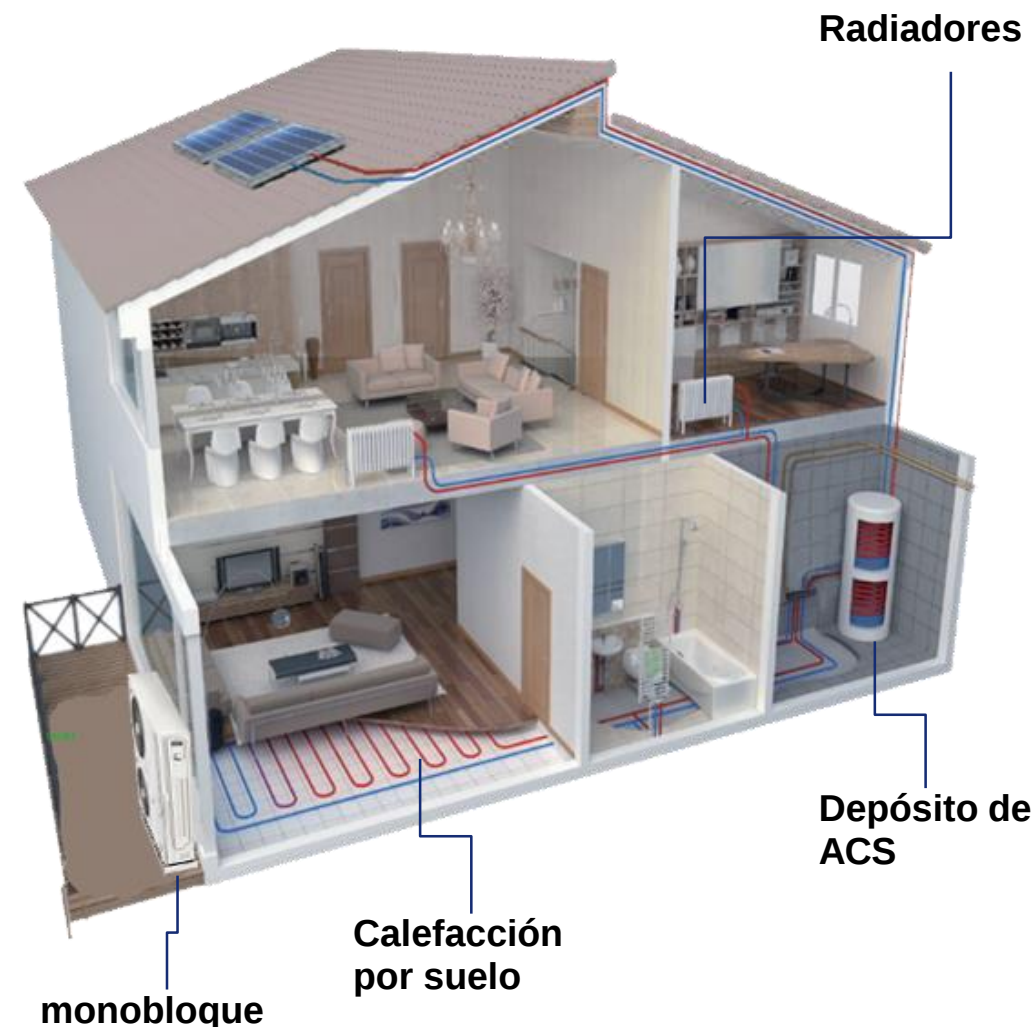
Funciones

— 01 —

INTRODUCCIÓN

Aplicación de A2W

- Una solución para los requisitos de refrigeración/calefacción/ACS para aplicaciones domésticas.
- Producir agua caliente sanitaria todo el año.
- Calefacción en invierno y refrigeración en verano.
- Amplia gama de soluciones: suelo radiante, radiadores y fancoils.
- Crea un gran confort en el hogar incluso con bajas temperaturas exteriores.
- Respetuoso con el medio ambiente: utilizando refrigerante R32.



- 1) Bomba de Calor
- 2) Paneles Solares
- 3) Control interno
- 4) Agua Caliente Sanitaria
- 5) Losa Radiante
- 6) Radiadores de alta eficiencia.



Concepto de A2W



Refrigerante R-32 y alta eficiencia con A+++

Diseño para aplicaciones de calefacción y refrigeración en hogares y empresas

Compatible con emisores de baja a media temperatura

¿Por qué R-32?



77% menos CO2
equivalente al R-410A



10% más
eficiencia energética



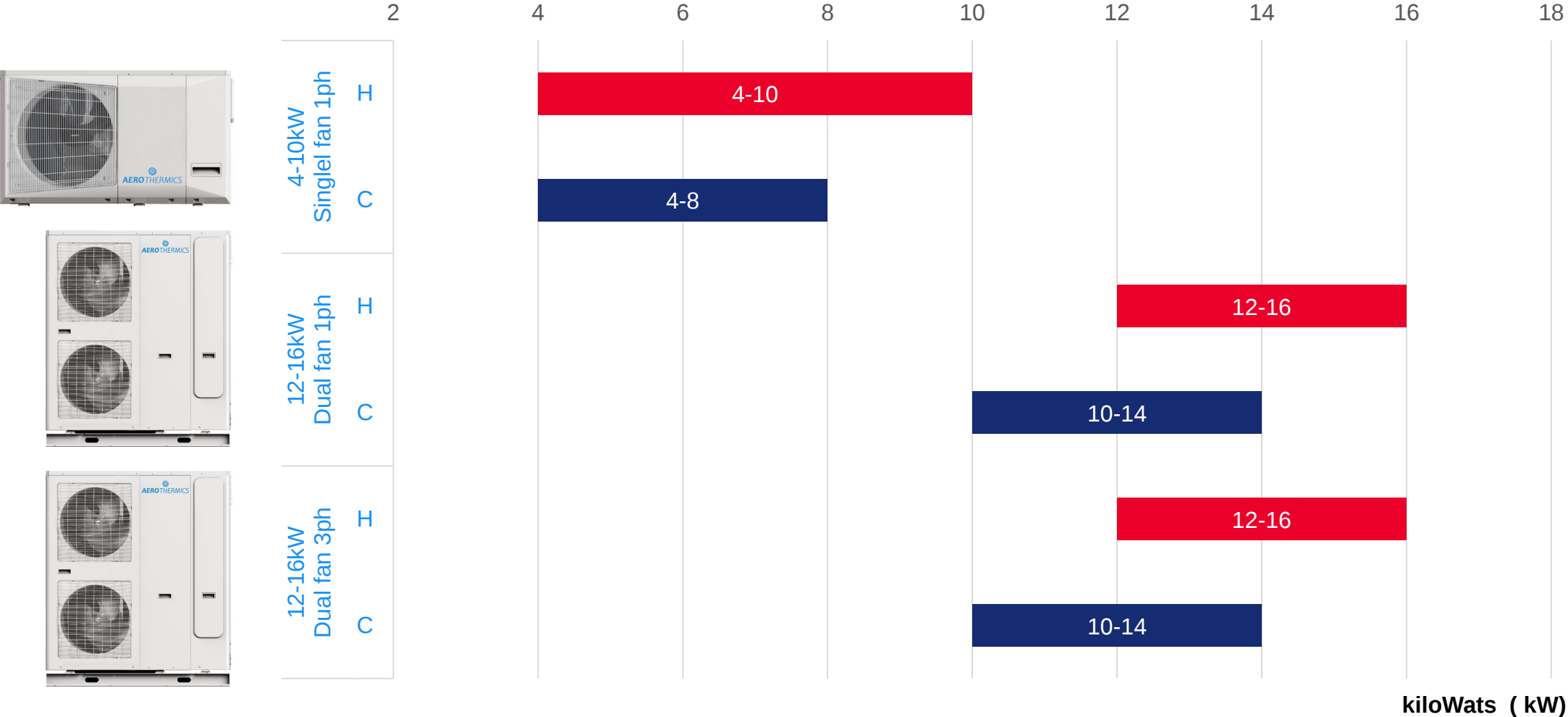
Fácil de usar



Seguro

* Es posible que se apliquen requisitos de seguridad específicos para el transporte, la operación y el mantenimiento del equipo

Rango de capacidad e

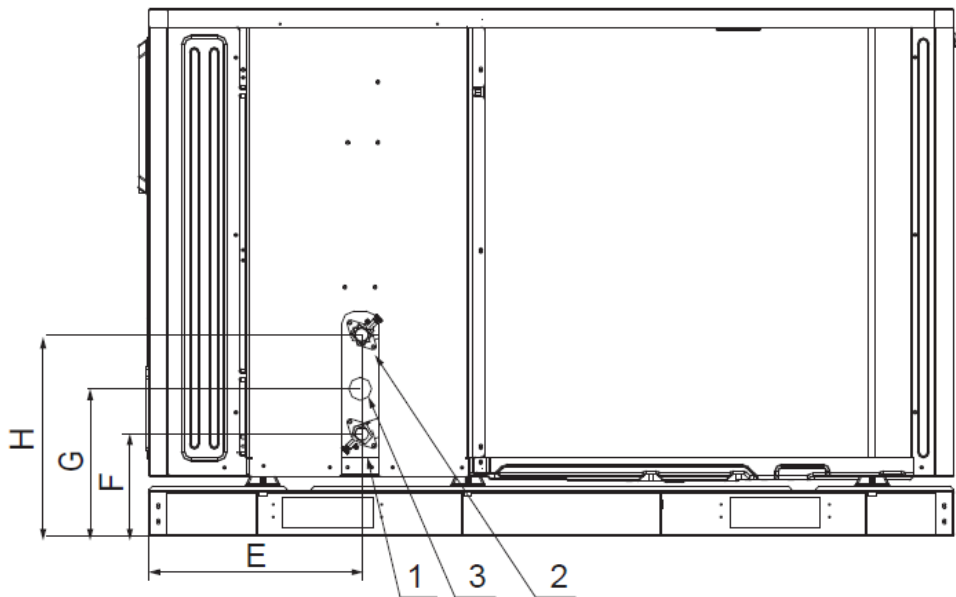
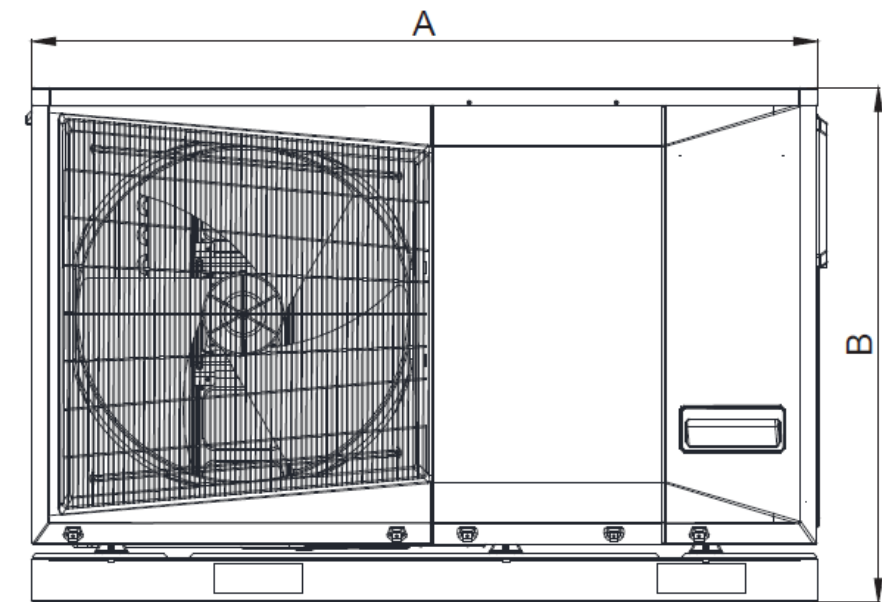


Gama de productos

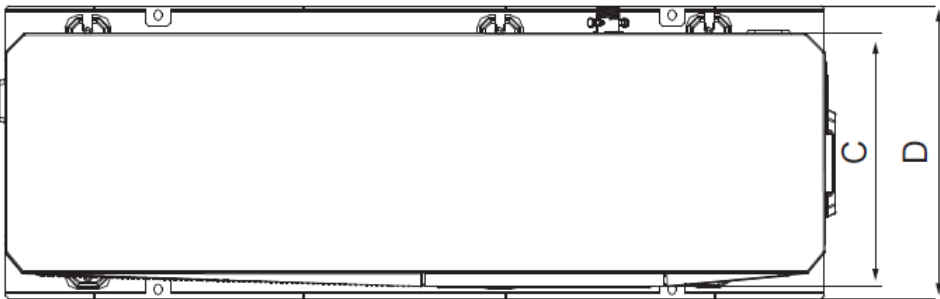
Tipo	Serie de bomba de calor						
Imagen							
Rango de capacidad	4kW	6kW	8kW	10kW	12kW	14kW	16kW
Fuente de alimentación	220-240V/1N/50Hz						
	-				380-415V/3N/50Hz		

- Ventilador único para 4-10kw, ventilador doble para 12-16kw;
- Fuente de alimentación múltiple: 1 fase para toda la gama, 3 fases para 12-16 kw como opción.

Dimensiones 4 a 10 kW

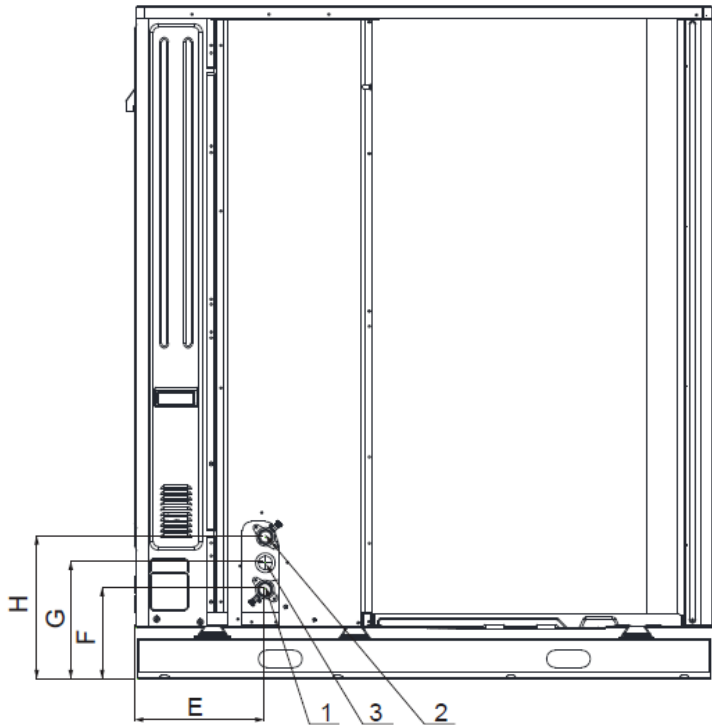
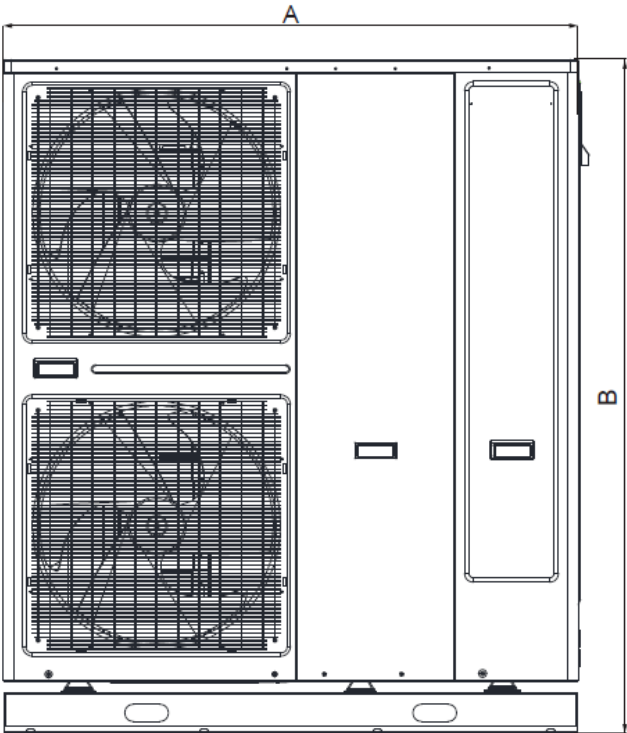


- 1 entrada de agua
- 2 Salida de agua
- 3 Drenaje de agua

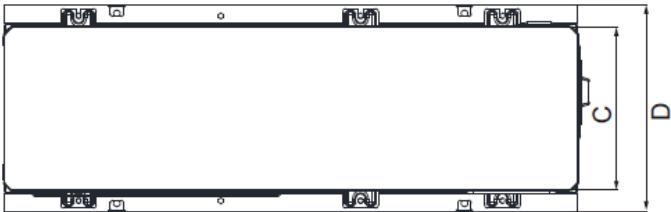


A	B	C	D	mi	F	GRAMO	H
1335	875	410	475	353	170	244	334
1335	875	410	475	353	170	244	334
1335	875	410	475	353	170	244	334

Dimensiones 12 a 16 kW

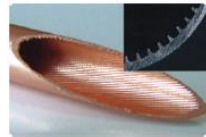


- 1 Entrada de agua
- 2 Salida de agua
- 3 Drenaje de agua

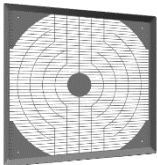


A	B	C	D	mi	F	GRAMO	H
1302	1517	370	465	289	201	262	332
1302	1517	370	465	289	201	262	332
1302	1517	370	465	289	201	262	332
1302	1517	370	465	289	201	262	332

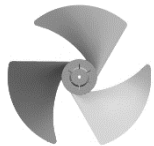
Bomba de Calor 4 a 10 kw



Tubo ranurado interior



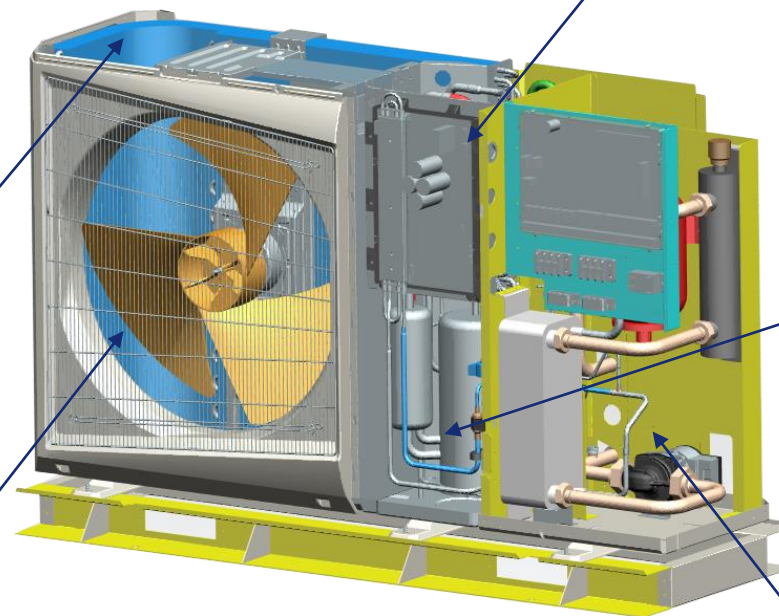
Parrilla con baja caída de presión



Ventilador de baja rumorosidad



Ventilador



Compresor rotativo doble



EXV



Placa de Inversión, con módulo de enfriamiento



Función conjunta



Vaso de Expansión



3kW



Intercambiador de alta eficiencia



Bomba Electronica

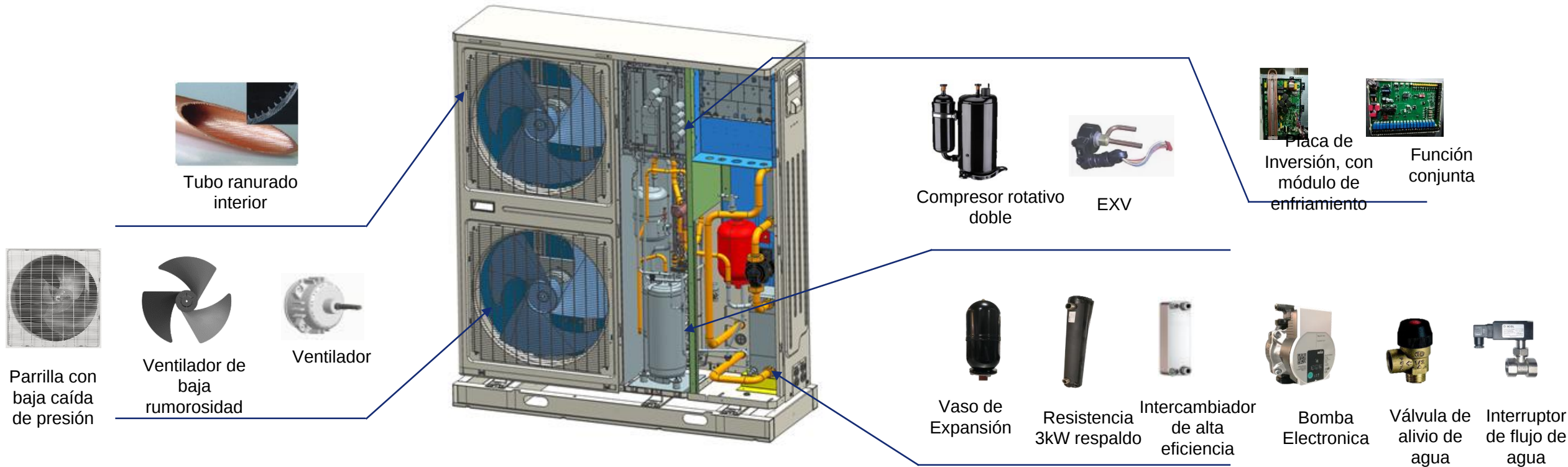


Válvula de alivio de agua



Interruptor de flujo de agua

Bomba de Calor 12 a 16 kW



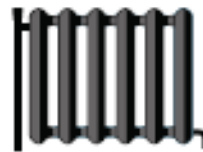
— 02 —

CARACTERÍSTICAS

Certificado

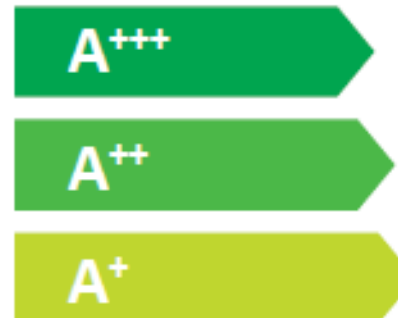


PED
Pressure Equipment

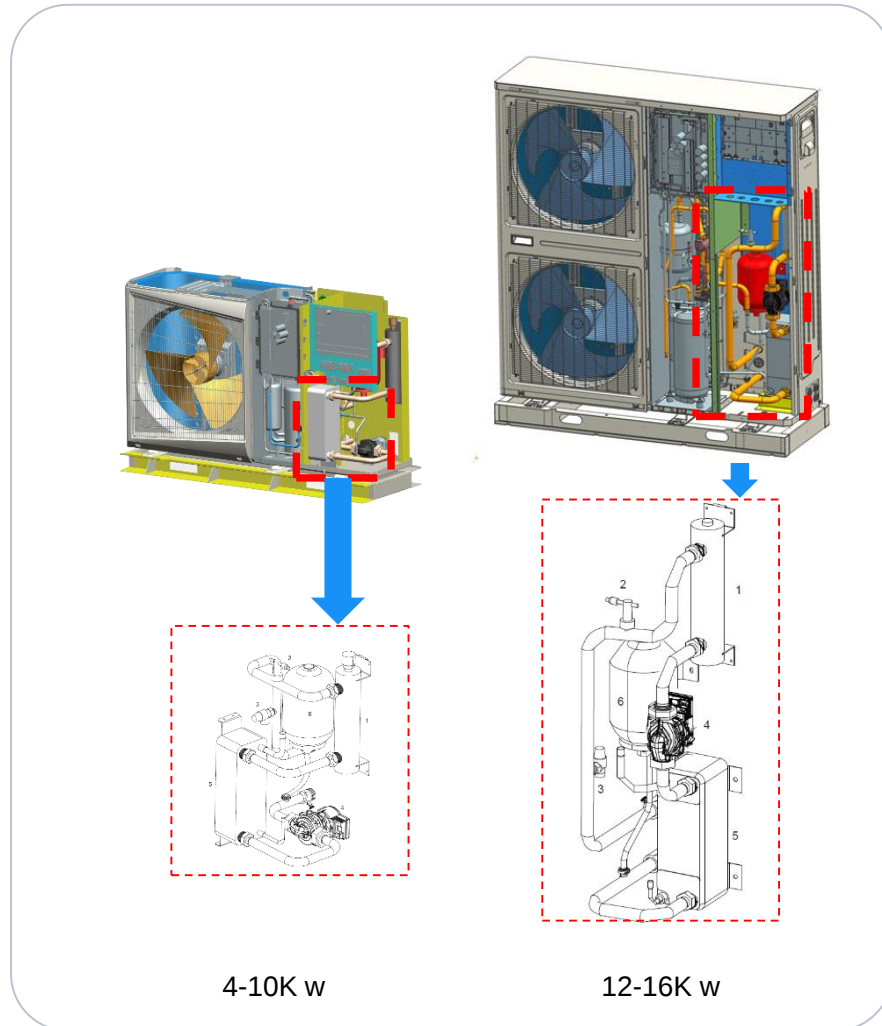


55 °C

35 °C



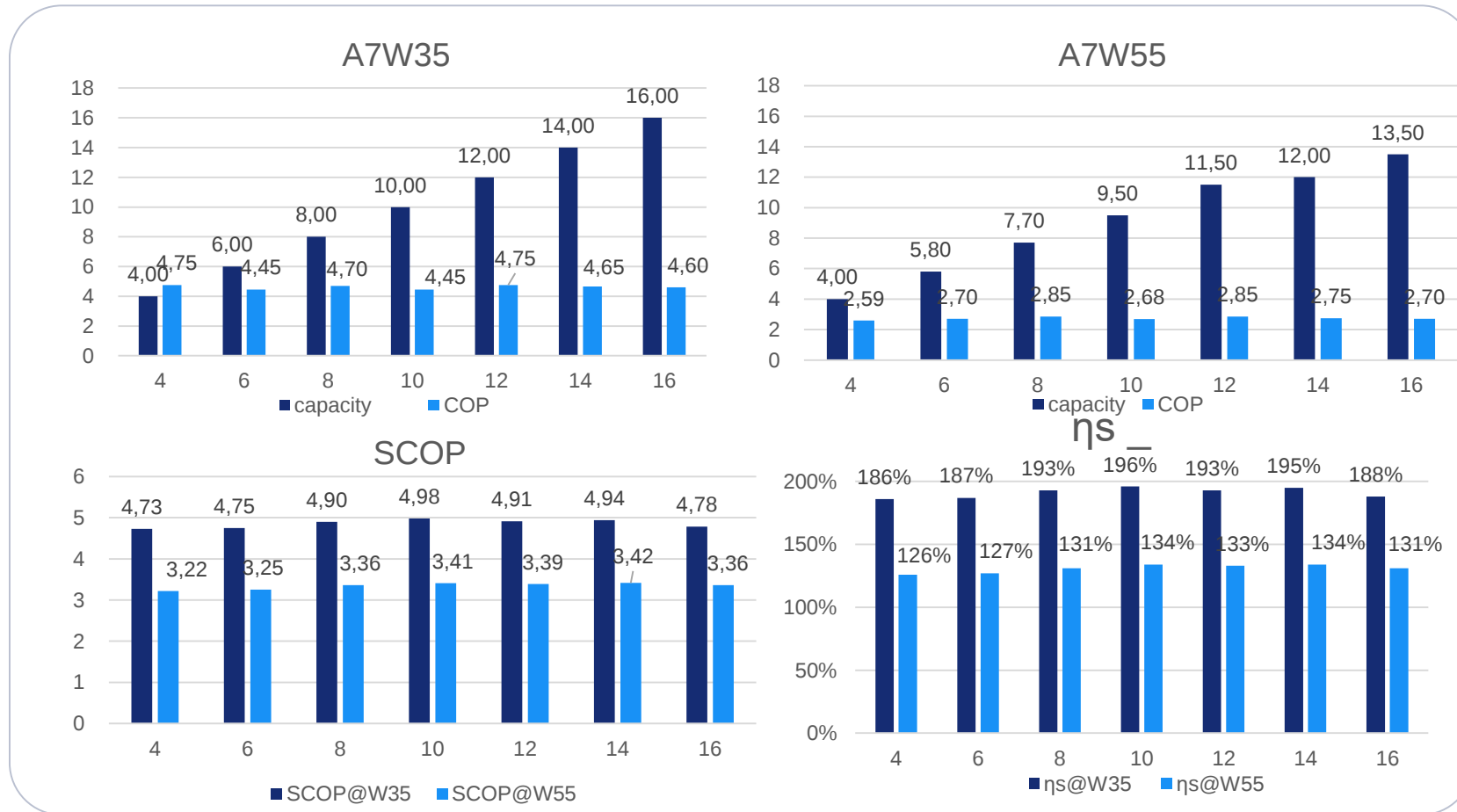
Descripción de las características



Módulo hidráulico incorporado

- **Alta eficiencia**
Producto R32 de alta eficiencia con rendimiento A+++ @30/35 y Rendimiento A++ a 50/55
- **Mejor confiabilidad**
Solución de enfriamiento de refrigerante de PCB
Multiprotección
- **Bajo rendimiento ambiental**
Alto LWT, propio a -21 °C ambiente con 55 °C LWT
- **Diseño integrado**
Módulo hidráulico incorporado que incluye calentador de respaldo
- **Fácil instalación**
No necesidad a conectar tuberías de refrigerante
- **Seguridad**
Componentes integrados para garantizar la seguridad.
Lógica de protección para garantizar la seguridad

Datos de Laboratorio



Alta eficiencia para igualar el estándar de la UE, ahorrando el costo eléctrico (datos de prueba de laboratorio)

Rendimiento Ambiental

Ciclo de enfriamiento			
Temperatura del agua del evaporador	°C	Mínimo	Máximo
Temperatura del agua de entrada en el arranque		11	/
Temperatura del agua de salida durante el funcionamiento		5	25
Temperatura del aire del condensador	°C	Mínimo	Máximo
Estándar		-5	50
Ciclo de curación			
Temperatura del aire del condensador	°C	Mínimo	Máximo
Temperatura del agua de entrada en el arranque		/	59
Temperatura del agua de salida durante el funcionamiento		25	62
Temperatura del aire del evaporador	°C	Mínimo	Máximo
Estándar		-25	43



De **-25 °C a 43 °C**
temperaturas externas para
calefacción

Rendimiento Ambiental

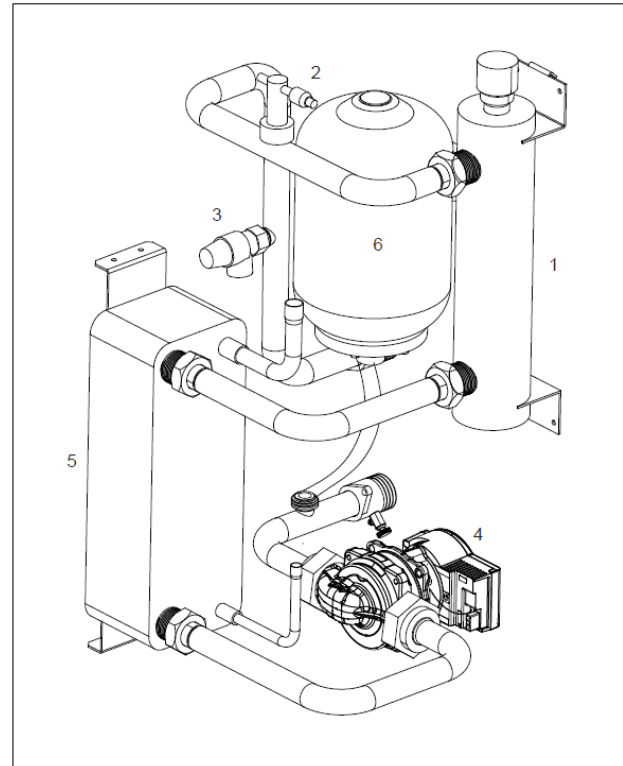
- Alto LWT hasta 62 °C
- D propio a -21 °C ambiente con 55 °C LWT

Diseño integrado

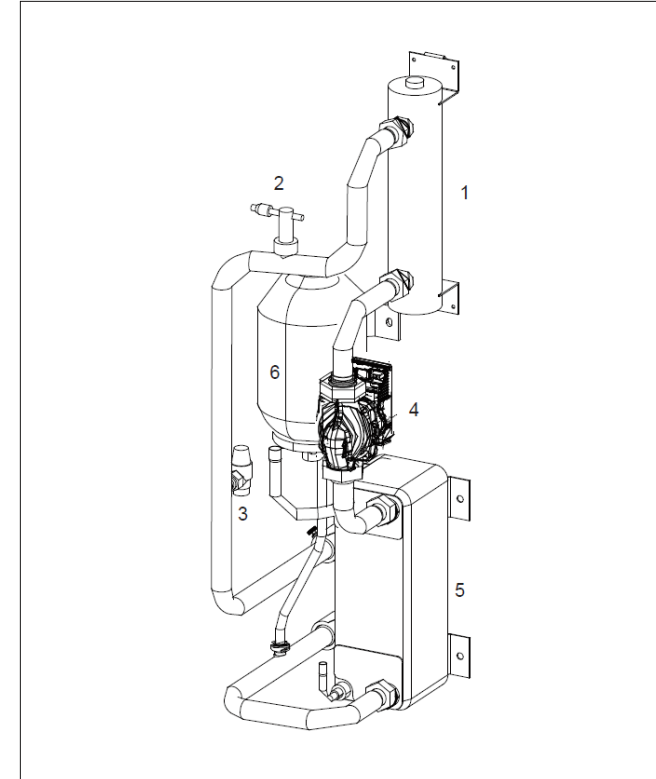
El módulo hidráulico permite reducir el tiempo de instalación.

La unidad viene equipada de fábrica con los principales componentes hidráulicos necesarios para la instalación:

- Bomba de circulación de velocidad variable
- vaso de expansión
- válvula de seguridad



4-10 Kw



12- 16 kW

LEYENDA:

1: componente del calentador eléctrico 2: interruptor de flujo; 3: Salida de la válvula de seguridad; 4: bomba de circulación; 5: BPHE; 6 : Vaso de expansión

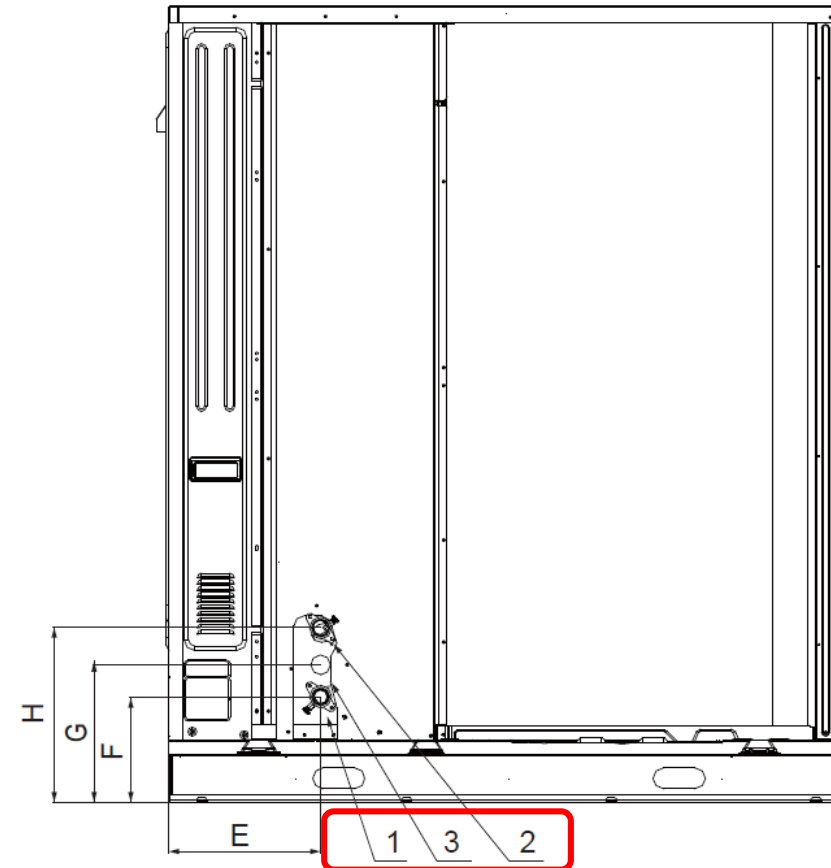
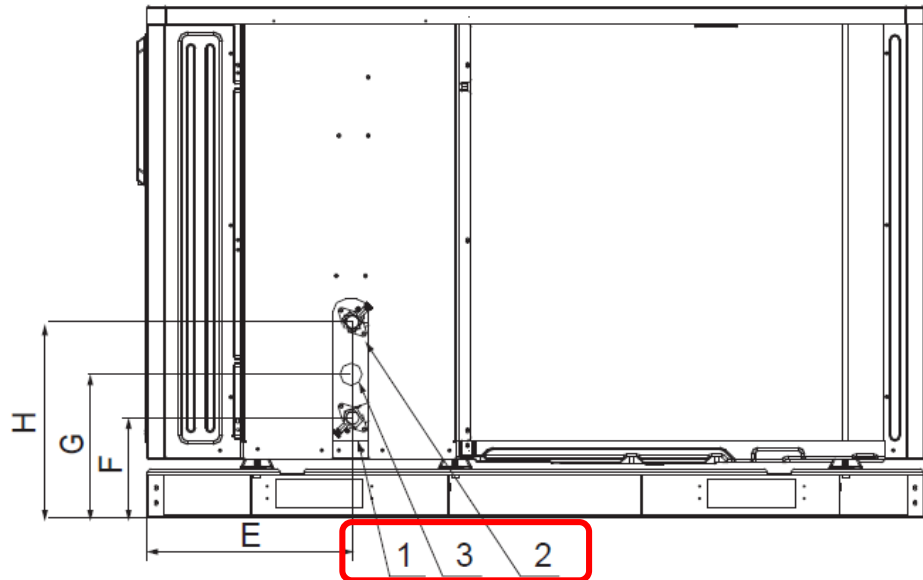
Fácil instalación

- Serie monoblock, tiene la ventaja que no se requiere instalar la tubería de refrigerante. El circuito de gas refrigerante permanece hermetico desde fabrica.

1 Entrada de agua

2 Salida de agua

3 Drenaje de agua



Componentes integrados para garantizar la seguridad.

	Interruptor de flujo de agua	Apaga el sistema inmediatamente Cuando el caudal de agua es insuficiente
	Tanque de expansión incorporado	Mantiene la presión del agua estable
	Válvula de seguridad	Se abre cuando la presión del agua es demasiado alta
	Válvula de purga de aire	Instalado en la parte superior del equipo, elimina posibles burbujas de aire automáticamente.

Componentes integrados para garantizar la seguridad.



Resistencia Electrica

4-10kw: 150W;

12-16kw: 120W



Protección para la formación de hielo en la bandeja base mientras la temperatura ambiente es baja.

Protección contra la congelación



Protege el circuito de agua del tanque de expansión y su tubería de conexión si la temperatura ambiente es muy baja.

Calentador artesanal de compresor



Precaliente el aceite del compresor a temperatura ambiente baja. para un funcionamiento más suave

Función de protección múltiple



- Protección eléctrica.
 - Protección de corriente , para proteger el sistema contra una sobrecorriente.



- Protección de voltaje
 - Protección de voltaje contra sobrevoltaje / o bajovoltaje



- Protección de presión agua
 - Protección de alta presión agua
 - Protección de baja presión agua



- Protección contra el sobrecalentamiento
 - Protección contra sobrecalentamiento.
 - Protección contra sobrecalentamiento de la temperatura del serpentín en el condensador
 - Protección contra sobrecalentamiento IPM



- Protección anticongelante
 - Detección de temperatura del agua para activar el sistema de protección anticongelante.
 - Detección de temperatura del refrigerante para activar el sistema de protección anticongelante.

Sistema de Control

Para el calor bomba, él tiene tres tipos de entradas de control

Controlador



Controlador

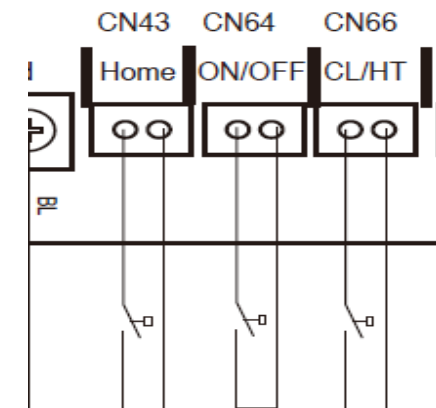


Conexión PC



Conexión

Contacto seco



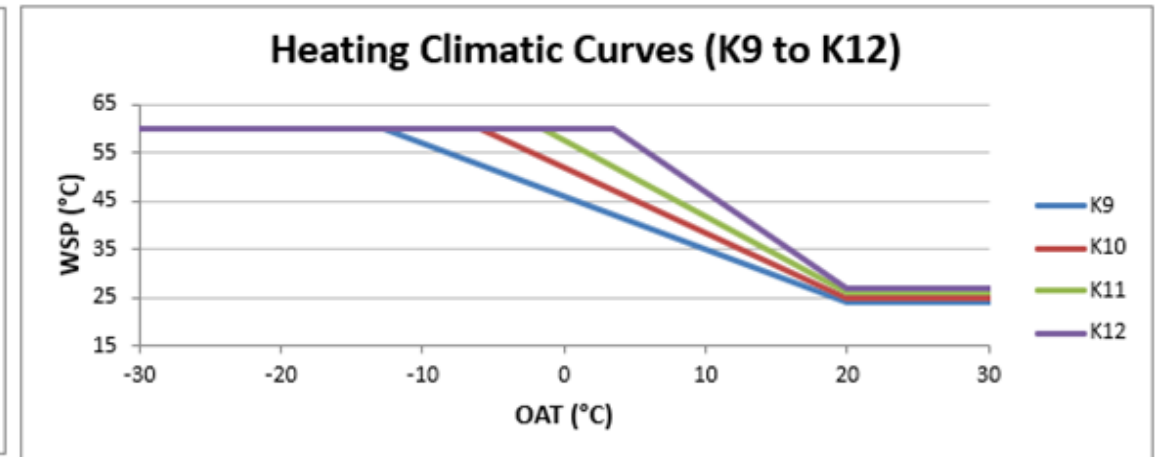
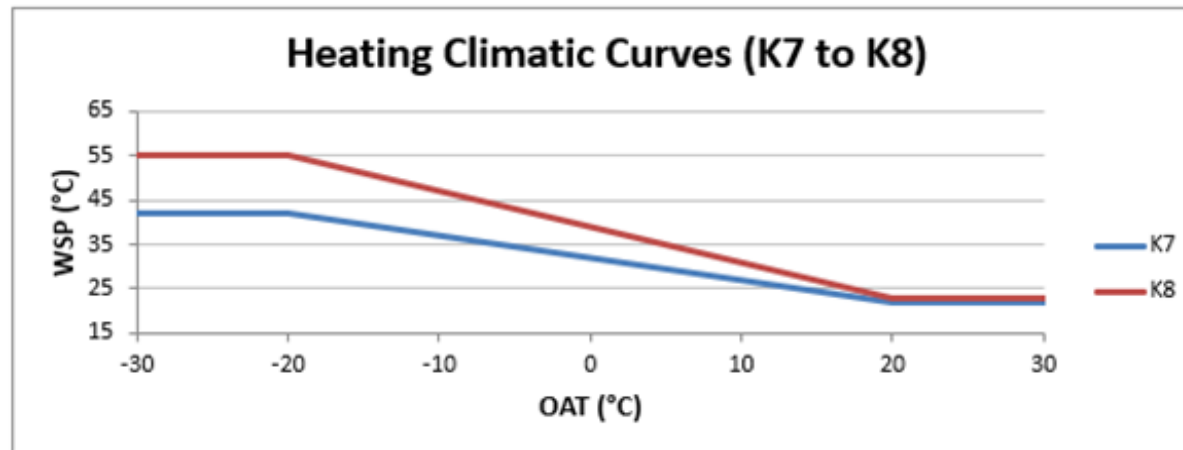
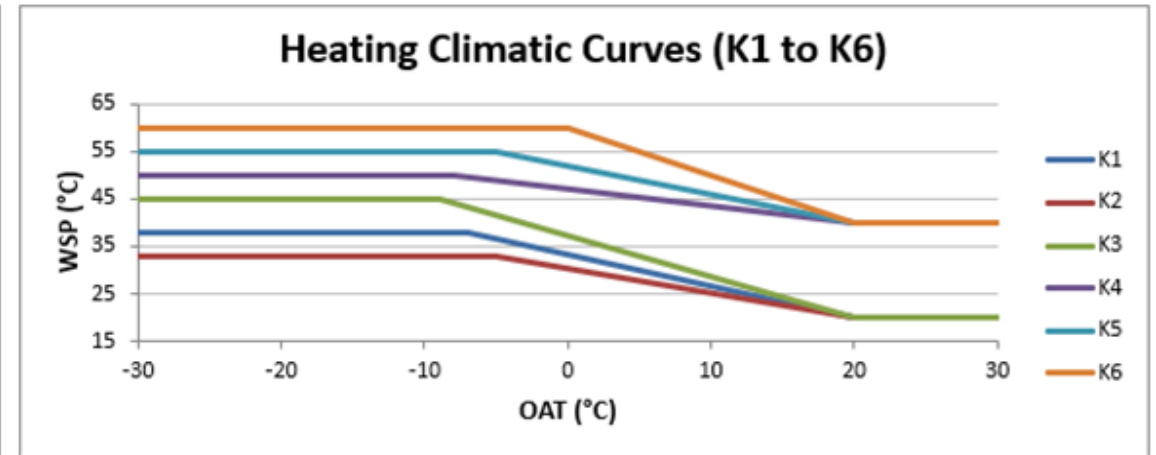
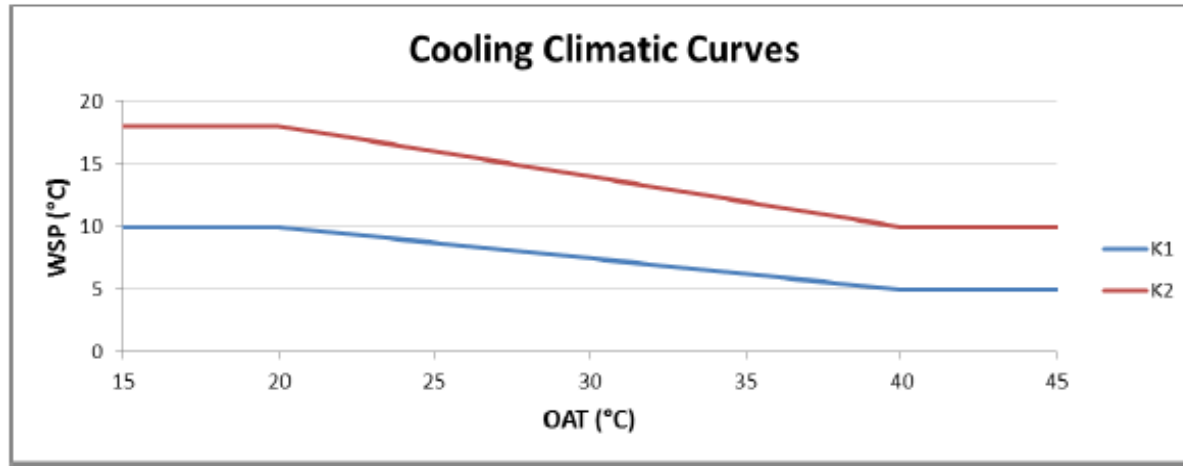


— 03 —

FUNCIONES

Control automático-curva climática

- Elija diferentes curvas climáticas para controlar la unidad automáticamente según la temperatura ambiente y los terminales.
- Puede crear a nuevo curvas climáticas por usted mismo.

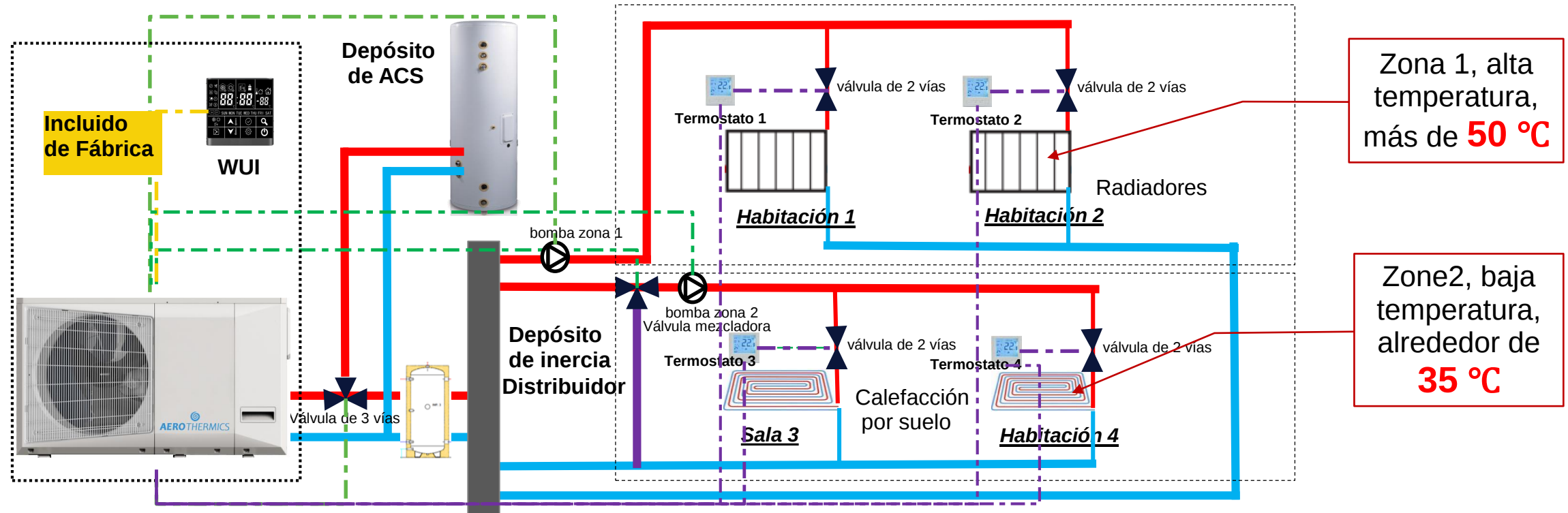


control de 2 zonas

- Diferentes terminales requieren diferentes temperaturas del agua.

Tipo de terminal	Calefacción por suelo	Radiador	FCU
Temperatura del agua. rango	30-35 °C	40-50 °C	30-45 °C

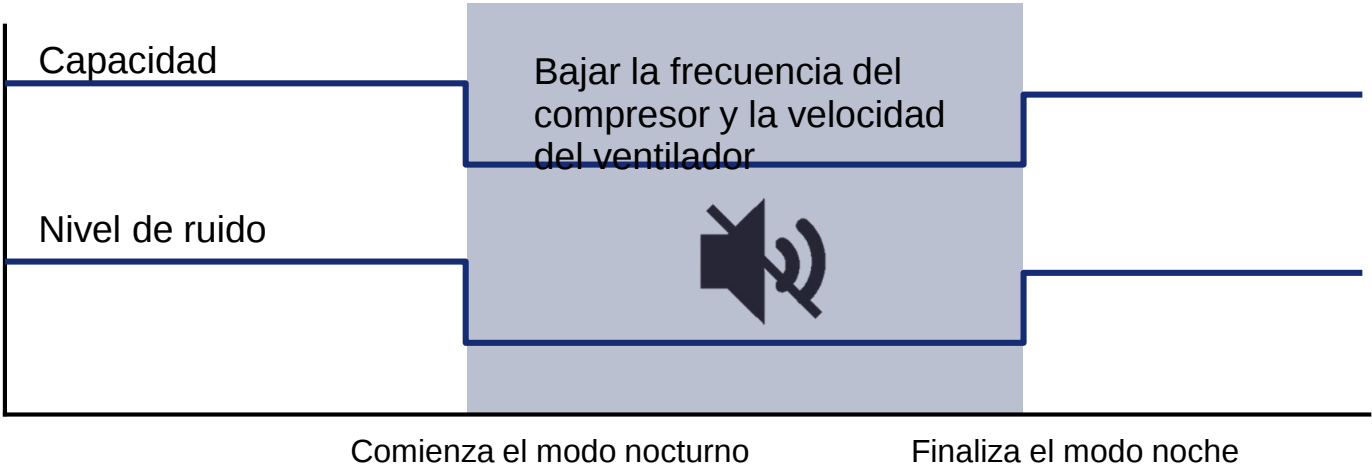
- Establezca diferentes temperaturas para diferentes zonas.



Modo Nocturno

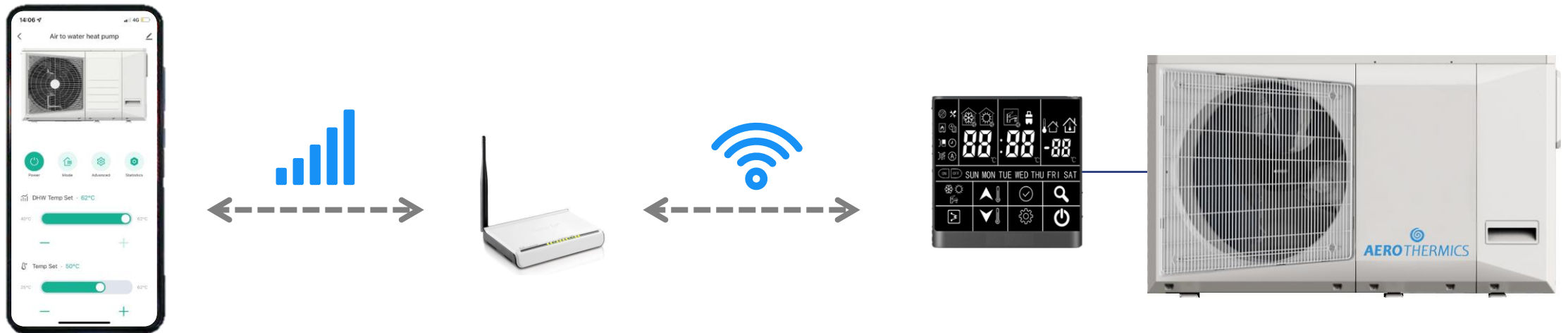
- La unidad exterior se puede cambiar al modo silencioso durante la noche.
- Cuando se configura el modo nocturno, la unidad limitará su máxima frecuencia del compresor y la velocidad del ventilador para reducir el ruido. (Velocidad)
- Configure el modo noche en el controlador Interno.

Tiempo de empezar	La hora de inicio del modo nocturno (00:00-23:59)
tiempo de salida	La hora de salida del modo nocturno (00:00-23:59)



Función WIFI

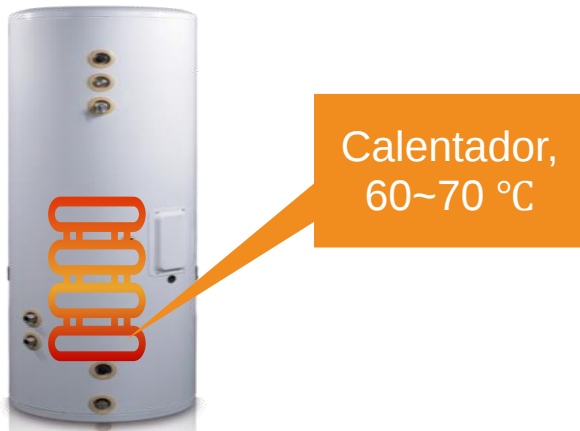
- El controlador cuenta con un Módulo WIFI incluido.
- Permite controlar la Bomba de Calor a través del teléfono fácilmente cuando este fuera de casa.
- Permite la gestión de la programación semanal
- Permite consulta los valores de parámetros de funcionamiento.



Función de seguridad

Control Antilegionela

- Para proteger la salud, se incluye la función antilegionela, para sanitizar el tanque de agua caliente sanitaria.
- La función antilegionela sube la T del tanque de agua sanitaria a 60 o 70c , según el programa definido por el usuario.



Control Temperatura de Congelación

- Protege los conductos de agua de la congelación por una temperatura ambiente muy baja y posibles daños en el sistema hidraulico.
- Funciona automáticamente según la temperatura ambiente y la T del Agua, activando los sistema de seguridad. (Inercial pequeño de 100l, inerciales , resistencias electricas.)





AEROTHERMICS



